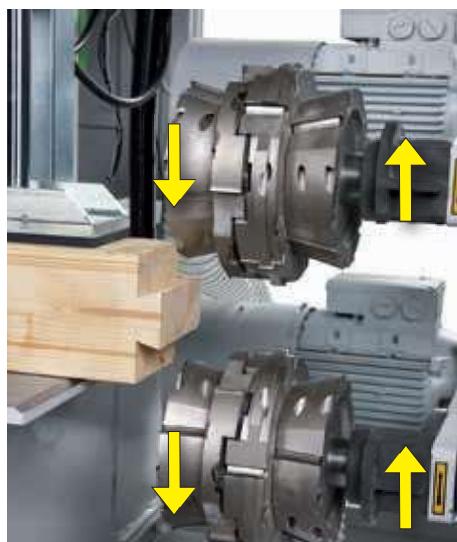
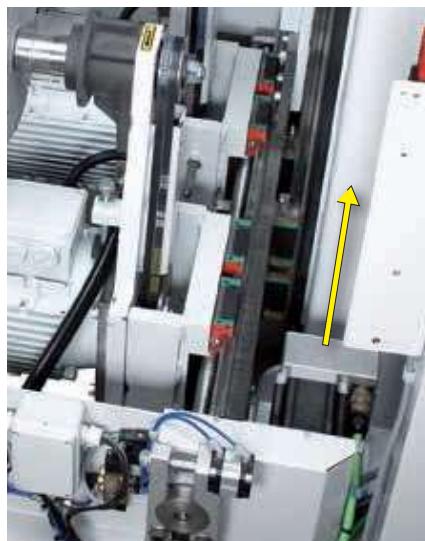


• Sezione massima del pezzo in lavorazione • Maximum workpiece section • Sección maxima de trabajo • Section maximum d'usinage • Максимальное сечение заготовки	L X H mm	270 x 320	200 x 230
• Sezione minima del pezzo in lavorazione • Minimum workpiece section • Sección mínima de trabajo • Section minimum d'usinage • Минимальное сечение заготовки	L X H mm	120 x 140	65 x 80
• Diametro dell'albero • Milling shaft diameter • Diametro eje • Diamètre de l'arbre de fraisage • Диаметр вала	mm	40	40
• N° 2 alberi di fresatura orizzontali per fresa diametro max. • No. 2 horizontal milling shaft for maximum tool diameter • Nr. 2 ejes horizontales para fresa de diámetro maximo • Nr. 2 arbres de fraisage horizontaux pour fraises diamètre maxi • N° 2 горизонтальных фрезерных вала для фрезы с макс.диаметром	mm	200	180
• N° 2 alberi di fresatura verticali per fresa diametro max. • No. 2 vertical milling shaft for maximum tool diameter • Nr. 2 ejes verticales para fresa de diámetro maximo • Nr. 2 arbres de fraisage verticaux pour fraises diamètre maxi • N° 2 вертикальных фрезерных вала для фрезы с макс.диаметром	mm	250	230
• Larghezza di fresatura minima • Minimum notching tool width • Ancho mínimo de fresado • Largeur min. des fraisage • Минимальная ширина фрезерования	mm	21	21
• Larghezza di fresatura massima • Maximum notching tool width • Ancho máximo de fresado • Largeur maxi des fraisage • Максимальная ширина фрезерования	mm	200	200
• Profondità verticale massima di fresatura • Maximum vertical cutting depth • Profundidad vertical máxima de fresado • Profondeur maxi de fraisage verticale • Максимальная глубина вертикального фрезерования	mm	80	70
• Profondità orizzontale massima di fresatura • Maximum horizontal cutting depth • Profundidad horizontal máxima de fresado • Profondeur maxi de fraisage horizontale • Максимальная глубина горизонтального фрезерования	mm	55	45



<ul style="list-style-type: none"> Regolazione distanza degli alberi con visualizzatore meccanico Shafts distance adjustement with mechanical readout Regulacion distancia ejes con indicador mecanico de la medida Réglage distance des arbres de fraisage avec affichage mécanique Регулировка расстояния между валами с механическим индикатором 		
<ul style="list-style-type: none"> N°2 cilindri pressori pneumatici di bloccaggio pezzo Workpiece clamping by no. 2 pneumatic cylinders Nr. 2 prensores neumáticos verticales de bloqueo pieza Nr. 2 verins pneumatiques de blocage piece №2 Пневматических прижимных цилиндра для фиксации детали 	N°	2
<ul style="list-style-type: none"> Avanzamento frese con cilindro idropneumatico Tools motion operated by a hydropneumatic cylinder Accionamiento fresas con cilindro hydro-neumático Actionnement des fraises par cylindre hydropneumatique Подача фрез гидропневматическим цилиндром 		
<ul style="list-style-type: none"> Potenza motore per ogni fresa Motor power for each cutter Potencia motor para cada fresa Puissance du moteur pour chaque fraise Мощность двигателя каждой фрезы 	kW	7,5 (5,5 optional)
<ul style="list-style-type: none"> Velocità di rotazione frese verticali Vertical cutter revs N° revoluciones fresas verticales Nombre de tours/minute des fraises verticales Скорость вращения вертикальных фрез 	rpm	4640
<ul style="list-style-type: none"> Velocità di rotazione frese orizzontali Horizontal cutter revs N° revoluciones fresas horizontales Nombre de tours/minute des fraises horizontales Скорость вращения горизонтальных фрез 	rpm об/мин	5930
<ul style="list-style-type: none"> Bocca d'aspirazione delle polveri diametro Diameter dust extraction outlet Tomas d'aspiracion Bouches d'aspiration diam. Диаметр аспирационного патрубка 	mm	250
<ul style="list-style-type: none"> Utensili NON inclusi Tools NOT included Herramienta NO incluida Machine livrée SANS outils Инструмент НЕ входит в поставку 		100


OPTIONAL

- Posizionamento elettronico
- CNC Positioning
- Posicionamiento electronico
- Deplacment numerique
- Электронное позиционирование